

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ДВУСТОРОННИЕ
С ВКЛЕЕННЫМИ ВСТАВКАМИ ДИАМЕТРОМ
ОТ 0,3 ДО 0,95 мм

Конструкция и размеры

Double-ended plain plug-gauges with inset inserts
from 0,30 up to 0,95 mm nominal diameter.
Design and dimensions

ГОСТ
17737-72*

Взамен
МН 118-60

ОКП 39 3100

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 мая 1972 г. № 1044 срок введения установлен
Проверен в 1983 г.

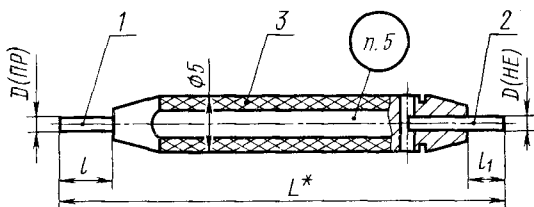
с 01.01.74

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие двусторонние калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ от 6-го до 13-го качества и с полями допусков по ГОСТ 3047-66 от 1-го до 7-го класса точности.

(Введена дополнительно, Изм. № 1).

1. Конструкция и основные размеры двусторонних калибров-пробок с вклеенными вставками должны соответствовать указанному на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*Переиздание (май 1984 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в январе 1984 г. (ИУС № 5-84).

Размеры в мм

| Обозначение калибров-пробок | Прямые мосты | D номин. | L | l | l ₁ | Масса, г | Обозначение деталей | | | |
|--------------------------------|-----------------|-------------|----|---|----------------|-------------|---|---|--|--|
| | | | | | | | Дет. 1, Вставка ПР ГОСТ 17736—72 (1 шт.) | Дет. 2, Вставка НЕ ГОСТ 17736—72 (1 шт.) | Дет. 3. Ручка ГОСТ 17742—72 | |
| 8133-0101 | | 0,30 | | | | | 8133-0020/001 | 8133-0020/002 | для всех ква- лигетов, кро- ме 12-го и 13-го и клас- сов точности, кроме 6-го и 7-го | для 12-го и 13-го квалите- тов, 6-го и 7-го классов точности |
| 8133-0102 | | 0,32 | | | | | 8133-0021/001 | 8133-0021/002 | 8054-0104 | 8054-0109 |
| 8133-0103 | | 0,34 | | | | | 8133-0022/001 | 8133-0022/002 | | |
| 8133-0104 | | 0,36 | 47 | 4 | 3 | | 8133-0023/001 | 8133-0023/002 | | |
| 8133-0105 | | 0,38 | | | | | 8133-0024/001 | 8133-0024/002 | 8054-0081 | 8054-0116 |
| 8133-0106 | | 0,40 | | | | | 8133-0025/001 | 8133-0025/002 | | |
| 8133-0107 | | 0,42 | | | | | 8133-0026/001 | 8133-0026/002 | | |
| 8133-0108 | | 0,45 | | | | | 8133-0027/001 | 8133-0027/002 | 8054-0082 | 8054-0094 |
| 8133-0109 | | 0,48 | | | | | 8133-0028/001 | 8133-0028/002 | | |
| 8133-0110 | | 0,50 | | | | | 8133-0029/001 | 8133-0029/002 | 8054-0105 | 8054-0117 |
| 8133-0122 | | 0,53 | | | | 8,3 | 8133-0041/001 | 8133-0041/002 | | |
| 8133-0123 | | 0,56 | | | | | 8133-0042/001 | 8133-0042/002 | 8054-0106 | 8054-0118 |
| 8133-0113 | | 0,60 | | | | | 8133-0032/001 | 8133-0032/002 | 8054-0107 | 8054-0097 |
| 8133-0114 | | 0,63 | | | | | 8133-0033/001 | 8133-0033/002 | 8054-0086 | 8054-0098 |
| 8133-0124 | | 0,67 | 50 | 6 | 4 | | 8133-0043/001 | 8133-0043/002 | 8054-0087 | 8054-0099 |
| 8133-0125 | | 0,71 | | | | | 8133-0044/001 | 8133-0044/002 | 8054-0088 | 8054-0100 |
| 8133-0117 | | 0,75 | | | | | 8133-0036/001 | 8133-0036/002 | 8054-0089 | |
| 8133-0118 | | 0,80 | | | | | 8133-0037/001 | 8133-0037/002 | 8054-0090 | |
| 8133-0119 | | 0,85 | | | | | 8133-0038/001 | 8133-0038/002 | 8054-0108 | 8054-0119 |
| 8133-0120 | | 0,90 | | | | | 8133-0039/001 | 8133-0039/002 | | |
| 8133-0121 | | 0,95 | | | | | 8133-0040/001 | 8133-0040/002 | | |

Примечание. Калибры-пробки промежуточных размеров D изготовлять по размерам ближайшего большого калибра-пробки.

Пример условного обозначения двустороннего калибра-пробки $D_{\text{номин.}}=0,40$ мм для контроля отверстия с полем допуска Н8:

Калибр-пробка 8133—0106 Н8 ГОСТ 17737—72

То же, для контроля отверстия с полем допуска А₃:

Калибр-пробка 8133—0106 А₃ ГОСТ 17737—72.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Вставку укреплять в корпусе ручки клеем. Клеевой шов должен обеспечивать неразъемность соединения. Прочность на сдвиг — не менее 300—350 кг/см². Соединение должно быть водо-, масло-, бензостойким.

3. Вставки должны быть закреплены в ручке надежно без перекоса.

4. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

5. Маркировать по ГОСТ 2015—84 с добавлением четырех последних знаков обозначения калибров-пробок.